

POLITEKNIK KESEHATAN TANJUNGPURING
JURUSAN TEKNOLOGI LABORATORIUM MEDIS
PROGRAM STUDI TEKNOLOGI LABORATORIUM MEDIS
PROGRAM SARJANA TERAPAN
Skripsi, Juni 2024

Vinsensia Gunawan

Pengaruh Tingkat Pengetahuan, Pendidikan dan Kepatuhan ATLM Dalam Menerapkan Standar Operasional Prosedur (SOP) Pembuatan Sediaan Sputum Di Puskesmas Se-Kabupaten Pringsewu

xvii + 41, 3 tabel, 6 diagram dan 19 lampiran

ABSTRAK

Sediaan sputum yang baik sangat berpengaruh dalam hasil yang akan dikeluarkan karena dapat mempengaruhi hasil pemeriksaan. Dimana terdapat 6 syarat kualitas sediaan yang baik, yang dapat di nilai melalui uji silang sediaan sputum dan akan didapatkan hasil kinerja ATLM dalam pembuatan sputum. ATLM memiliki peran penting dalam pembuatan sediaan yang baik jika sudah bekerja sesuai SOP yang ada. Hal ini dapat dipengaruhi oleh beberapa faktor, diantaranya adalah pengetahuan, pendidikan dan kepatuhan ATLM, dimana jika pengetahuan, pendidikan dan kepatuhan ATLM dalam pembuatan sediaan sputum baik maka hasil dari sediaan dan hasil pemeriksaan yang dilakukan valid dan dapat dipercaya. Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui adanya pengaruh antara tingkat pengetahuan, pendidikan dan kepatuhan ATLM dalam menerapkan SOP pembuatan sediaan sputum. Penelitian ini bersifat observational deskriptif, yang dilakukan di Puskesmas se-Kabupaten Pringsewu. Populasi dalam penelitian ini adalah ATLM Puskesmas di Kabupaten Pringsewu berjumlah 27 orang, dengan sampel penelitian sebanyak 15 orang berdasarkan kriteria inklusi dan eksklusi pada bulan April 2024. Data yang diperoleh dianalisis dengan uji regresi linier sederhana. Hasil penelitian ini menunjukkan terdapat pengaruh antara tingkat pengetahuan dan kepatuhan, namun tidak terdapat pengaruh tingkat pendidikan ATLM dalam menerapkan SOP pembuatan sediaan sputum di Puskesmas se-Kabupaten Pringsewu.

Kata kunci : Pengetahuan, pendidikan, kepatuhan, SOP pembuatan sputum
Daftar bacaan : 32 (2003-2023)

**TANJUNGPURBA MINISTRY OF HEALTH POLYTECHNIC
DEPARTMENT OF MEDICAL LABORATORY TECHNOLOGY
MEDICAL LABORATORY TECHNOLOGY STUDY PROGRAM
APPLIED GRADUATE PROGRAM**

Thesis, June 2024

Vinsensia Gunawan

***The Influence Of The Level Of Knowledge, Education And ATLM Compliance
In Implementing Standard Operating Procedures (SOP) For Making Sputum
Preparations At The Pringsewu Distrik Health Center***

xvii + 41, 3 tables, 6 diagrams and 19 appendices

ABSTRACT

A good sputum preparation is very influential in the results that will be produced because it can influence the results of the examination. Where there are 6 requirements for good preparation quality, which can be assessed through cross-testing of sputum preparations and the results of ATLM performance in making sputum will be obtained. ATLM has an important role in making good supplies if it works according to existing SOP. This can be influenced by several factors, including knowledge, education and ATLM compliance, where if ATLM knowledge, education and compliance in making sputum preparations is good then the results of the preparations and the results of the examination carried out are valid and trustworthy. This research was conducted to determine the influence between the level of knowledge, education and ATLM compliance in implementing the SOP for making sputum preparations. This research was descriptive observational in nature, carried out at Community Health Centers throughout Pringsewu Regency. The population in this study was 27 ATLM Health Centers in Pringsewu Regency, with a research sample of 15 people based on inclusion and exclusion criteria in April 2024. The data obtained was analyzed using a simple linear regression test. The results of this study show that there is an influence between the level of knowledge and compliance, but there is no influence on the level of ATLM education in implementing the SOP for making sputum preparations in Community Health Centers throughout Pringsewu Regency.

Keywords : Knowledge, education, compliance, Standard Operational procedures for making sputum

Reading List : 32 (2003-2023)