

POLITEKNIK KESEHATAN TANJUNGPINANG

JURUSAN TEKNIK GIGI

Laporan Tugas Akhir, Juli 2022

Risma Fitrianiingsih

Prosedur Pembuatan *Flexi Denture Nilon Thermoplastik* Rahang Atas Klasifikasi Kennedy Kelas IV Dengan Kasus *Deepbite* (laporan kasus)

Xii+ 57 halaman, 1 tabel, 54 gambar, 7 lampiran

RINGKASAN

Gigi tiruan sebagian lepasan merupakan alternatif perawatan prostodontik yang tersedia dengan biaya yang lebih terjangkau bagi sebagian besar pasien dengan kehilangan gigi.

Tujuan umum dari penulisan Laporan Tugas Akhir ini yaitu untuk mengetahui prosedur pembuatan *flexi denture nilon thermoplastik* rahang atas klasifikasi Kennedy kelas IV pada kasus *deepbite*. Tujuan khusus penulisan Laporan Tugas Akhir ini yaitu untuk mengetahui desain, teknik penyusunan dan hambatan-hambatan pada prosedur pembuatan *flexi denture nilon thermoplastik* rahang atas klasifikasi Kennedy kelas IV dengan kasus *deepbite*.

Prosedur pembuatan *flexi denture* pada kasus ini meliputi persiapan model kerja, *survey*, *blockout*, *duplicating*, dan transfer desain. Tahap selanjutnya yaitu penyusunan elemen gigi, dan *wax Contourin*. Kemudian *flasking*, pemasangan *sprue*, *boiling out*, pembuatan lubang *diatoric*, *injection*, *deflasking*, *Cut of sprue*, *finishing* dan *polishing*.

Hasil akhir pembuatan *flexi denture* sesuai dengan desain SPK, retensi dan stabilisasi baik, permukaan plate protesa halus, mengkilat dan tidak porus, dilakukan pengurangan pada cengkram bagian yang menempel ke permukaan labial gigi, Susunan gigi norma sehingga tidak terlihat *deepbite*. Simpulannya desain basis *unilateral*. Jenis cengkram yang digunakan adalah *main clasp* pada gigi 13 dan 22. Penyusunan elemen gigi tiruan pada kasus *deepbite* ini dapat disusun secara normal, penulis melakukan pengurangan pada saat penyusunan gigi tiruan di lakukan pengurangan pada bagian palatal elemen gigi 11,12, dan 21 agar bisa di susun norma dan servikal di kurangi sedikit. Saran saat proses peradilan elemen gigi pada kasus *deepbite* bagian palatal tidak dikikis habis dan bagia lubang *heating machine* dan silinder ring dibersihkan dari sisa-sisa bahan yang menempel beserta kotoran lainnya yang ada di dalam, agar saat proses *injection press* bahan bersih dari kotoran yang masuk saat proses pemanasan bahan di *heating machine*.

Kata Kunci: *Flexi Denture, Deepbite*

Daftar Bacaan: 28 (1991-2020)