POLITEKNIK KESEHATAN TANJUNGPUR
JURUSAN TEKNIK GIGI

Karya Tulis Ilmiah, Agustus 2021

Nur Arifian Andika Prayogi

Prosedur pembuatan gigi tiruan sebagian lepasan nilon termoplastik klasifikasi Kennedy kelas III modifikasi 1 rahang bawah dengan dengan *edentulous area* yang sempit.

RINGKASAN

Gigi tiruan sebagian lepasan dibagi menjadi tiga macam yaitu gigi tiruan sebagian kerangka logam, gigi tiruan sebagian lepasan akrilik, dan gigi tiruan sebagian lepasan nilon termoplastik. Pada laporan kasus yang penulis dapatkan dari klinik dokter gigi, pasien usia 45 tahun berjenis kelamin laki-laki, mengalami kehilangan gigi 36, 46 dan gigi 35, 37, 45, 47 mengalami migrasi sehingga *edentulous area* menyempit.

Tujuan penulisan karya tulis ilmiah ini adalah untuk mengetahui prosedur pembuatan gigi tiruan sebagian lepasan nilon termoplastik dengan kasus *edentulous area* yang sempit. Pada pembuatan gigi tiruan nilon termoplastik desain yang digunakan yaitu desain *unilateral*. Untuk mendapatkan retensi dan stabilisasi *clasp* yang digunakan yaitu *claps* utama.

Prosedur pembuatan *flexi denture* nilon termoplastik dimulai dari persiapan model, *survey*, *block out*, *duplicating*, transfer desain, pembuatan *biterime*, penanaman model kerja pada okludator, penyusunan elemen gigi, *flasking*, pembuatan *sprue*, *boiling out*, *injection*, *deflasking*, *cut of sprue*, *finishing*, *polishing*. Pembuatan *flexi denture* sedikit berbeda dengan resin akrilik karena terdapat proses pembuatan *sprue* dan *injection* bahan *flexi* kedalam *mould space*. Hasil pembuatan *flexi denture* nilon termoplastik ini adalah protesa halus, mengkilap dan tidak porus, gigi tiruan sesuai dengan desain *unilateral*, pada saat insersi diperoleh kontak oklusi, retensi dan stabilisasi baik. Simpulan, desain *unilateral* dengan *clasp* utama pada gigi 35,37,45,47, untuk mendapatkan retensi antara gigi artifisial dan basis di buat retensi mekanik, elemen gigi dilakukan peradiran pada bagian mesial, distal, servikal. Saran dari penulis, memilih gigi yang sesuai, dan setelah *boiling out* bagian *mould space* yang tipis di bersihkan. Kendala, masuknya bahan tanam kedalam basis gigi tiruan.

Kata kunci: *flexi denture*, nilon termoplastik, *edentulous area*.

Daftar Baca : 28 (1991-2019)