

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pembahasan di atas, maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Identifikasi bahaya di area *Packing plant* PT Semen Baturaja (Persero) Tbk tahun 2023 sebagai berikut :
 - a. Bahaya fisik. Terdiri dari beberapa risiko yaitu risiko jatuh/terpleset, tersandung, iritasi mata, stres kerja, terbentur area kerja, kram otot potensial terjadi pada proses pengoperasian unit *packer*, pekerjaan *loading bag* semen ke truk, pekerjaan *loading* semen ke truk curah.
 - b. Bahaya ergonomi, terdiri dari beberapa risiko yaitu kelelahan, nyeri punggung, nyeri bahu, nyeri otot pergelangan potensial terjadi pada proses pengoperasian unit *packer*, pekerjaan *loading bag* semen ke truk, pekerjaan *loading* semen ke truk curah.
 - c. Bahaya mekanik, terdapat risiko yaitu badan tersayat *filling tube* potensial terjadi pada proses pengoperasian unit *packer*.
 - d. Bahaya listrik, terdapat risiko yaitu tersetrum potensial terjadinya pada proses pengoperasian unit *packer*.
2. Penilaian risiko terhadap bahaya yang teridentifikasi sebelumnya pada area *Packing plant* PT Semen Baturaja (Persero) Tbk tahun 2023 sebagai berikut:
 - a. Tahap pengoperasian *packer*, pada tahap ini terdapat risiko tersetrum

- saat pada aktivitas menusuk *bag* semen ke *filling tube* dengan risiko sebesar (9) yang termasuk dalam kategori *medium*, juga terdapat risiko terjatuh, tersandung terpleset dengan nilai risiko (1) dengan kategori *low*
- b. Tahap semen *bag* ke truk, pada tahap ini terdapat risiko jari tangan terjepit pada aktivitas *belt conveyor* terbuka dengan risiko sebesar (8) yang termasuk dalam kategori *medium*, juga terdapat risiko iritasi mata dan batuk-batuk dengan nilai risiko (6) dengan kategori *medium*.
 - c. Tahap semen ke truk curah, pada tahap ini terdapat risiko iritasi mata dan batuk-batuk pada aktivitas pengisian truk curah dengan risiko sebesar (8) yang termasuk dalam kategori *medium*, juga terdapat risiko terbentur bangunan dengan nilai risiko (1) dengan kategori *low*.
3. Evaluasi dampak risiko peluang (*likelihood*) x dampak (*consequences*) yang tertinggi pada tahap pengoperasian *packer* yaitu tersetrum, terjatuh, tersandung, tahap semen *bag* ke truk yang paling tinggi yaitu risiko jari tangan terjepit, tahap semen ke truk curah yang paling tinggi yaitu terpapar debu semen dengan risiko iritasi mata dan batuk-batuk.
 4. Pengendalian risiko
 - a. Eliminasi
Yaitu dengan menutup kebocoran/ celah pada peralatan, *setting* alat peralatan *disable (out service)*
 - b. Substitusi
Penggunaan alat penghisap debu *jet Pulse*
 - c. Engineering
Pemasangan pager *hand roll*, memasang peringatan tanda bahaya,

pengaturan kerja sarana kerja, menggunakan komputer layar menggunakan sarana dan prasarana yang memadai dan nyaman *bagi operator central control room*, himbauan untuk menjaga diri (menjaga jarak kerja)

d. Administrasi

Memasang rambu tanda maksimal kecepatan kendaraan,
pemasangan *safety tag*

e. *Personal Protective Equipment (PPE)*

Penggunaan masker debu, penggunaan *body harness*.

B. Saran

1. Melakukan pengecekan secara rutin pada alat dan mesin agar tidak adanyaketeledoran terhadap alat yang digunakan seperti terkelupas kabel.
2. Mempertegas sanksi *bagi* pekerja yang melanggar peraturan penggunaan APD
3. Melakukan *training* atau pelatihan terhadap pekerja